



Список зарахованих студентів на навчання за освітньою програмою Бізнес-економіка

1. Гоголь Олександра Костянтинівна
2. Мартиненко Анастасія Михайлівна
3. Шулевський Даніїл Юрійович
4. Кулініч Володимир Ігорович
5. Цукерман Рефаель Михайлович
6. Бориско Остап Романович
7. Гринів Дзвенислава Мирославівна
8. Ігнатенко Ярослава Дмитрівна
9. Комаров Іван Володимирович
10. Ластовський Марк Олександрович
11. Петренко Олександр Володимирович
12. Ухо Вікторія Олександрівна
13. Сівірін Назарій Станіславович
14. Криворучко Роман Тарасович
15. Даців Андрій Сергійович
16. Шевельова Анастасія Олексіївна
17. Воробйова Олександра Сергіївна
18. Ярошевський Артем Олександрович
19. Ратушна Анастасія Сергіївна
20. Васильченко Карина Вцолодимирівна